

# XCS1009K

## Контейнерный погрузчик-ричстакер

Техническая спецификация

10Т

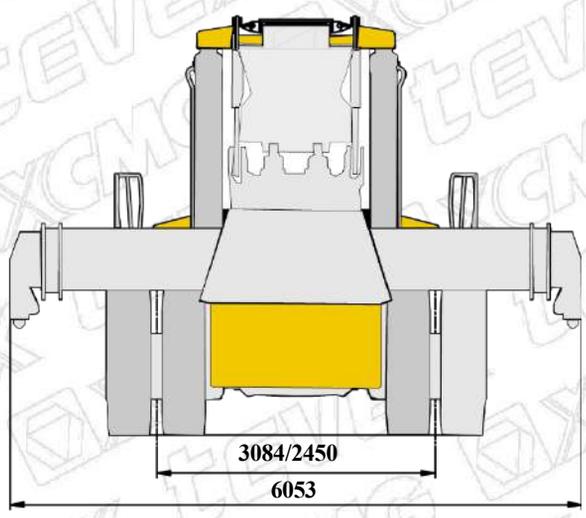
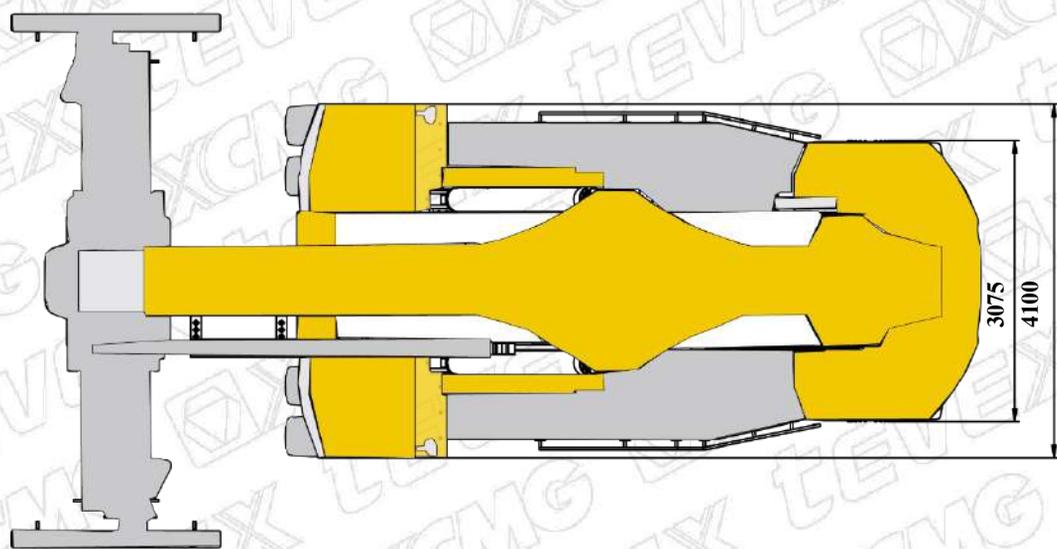
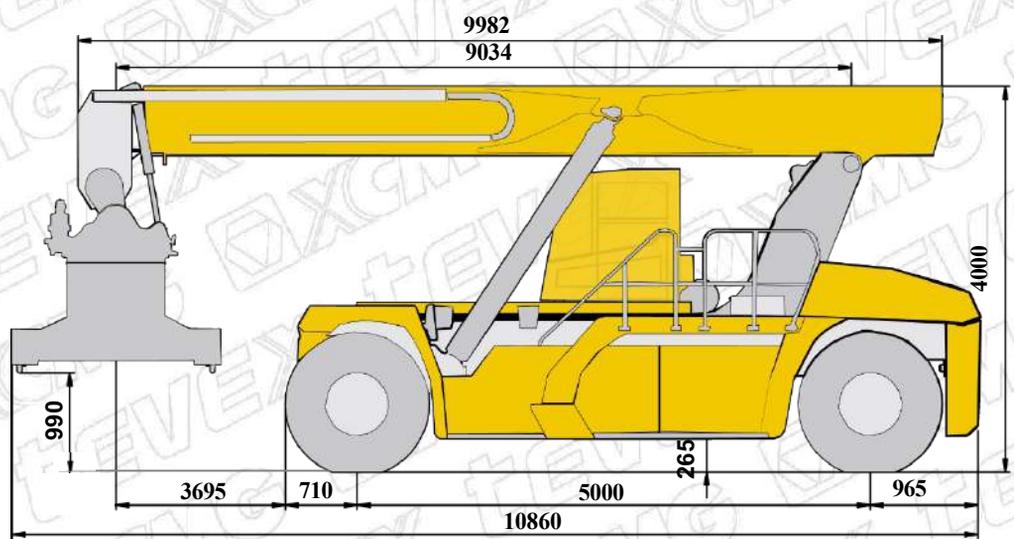
Высота штабелирования  
6 контейнеров



# Содержание

<b>Содержание</b>	<b>2</b>
<b>Габариты</b>	<b>3</b>
<b>Техническая спецификация</b>	<b>4</b>
<b>Масса / Рабочая скорость</b>	<b>5</b>
<b>Грузоподъемность</b>	<b>6</b>
<b>Размеры отгрузочных деталей</b>	<b>7-8</b>
<b>Ширина рабочего коридора</b>	<b>9</b>
<b>Технические параметры</b>	<b>10</b>
<b>Перечень основных компонентов</b>	<b>11</b>
<b>Примечание</b>	<b>12</b>

# Габариты



# Техническая спецификация

## Базовая комплектация

<b>Кабина</b>	Кабина водителя с полным обзором, с гидравлическим перемещением вперед-назад. Оснащена эргономичным сиденьем, двухточечным убирающимся ремнем безопасности, блоком питания 12 В и 24 В, радио, усилителями громкоговорителей, камерой заднего вида и рядом полезных опций.	<b>Гидравлика</b>	Parker (США) - поршневой насос переменной производительности. Система имеет высокую или низкую скорость автоматического переключения (высокая скорость без нагрузки, низкая скорость под нагрузкой). Возможность строго вертикального подъема спредера. Система стабилизации и выравнивания спредера. Гидравлическая система оснащена высокоэффективным фильтром и мощным независимым радиатором.
<b>Двигатель</b>	QSB 6.7, рядный, шестицилиндровый, с водяным охлаждением, турбонаддувом, с электронным управлением, производства Cummins; Номинальная мощность 178 кВт/2000об/мин, макс. крутящий момент 970 Нм / 1400 об/мин; Соответствие требованиям к выбросам загрязняющих веществ: соответствие требованиям внедорожного стандарта tier 3 Агентства по охране окружающей среды США/Stage IIIA EC. Топливный бак : 500 л	<b>Электрика</b>	24V Can Шина обмена данными, две аккумуляторные батареи, отрицательное заземление. <b>Ходовые огни:</b> две строенные фары на крыльях спереди, два сигнала поворота в передней части шасси; два сигнала поворота, два стоп-сигнала и два фонаря заднего хода с задней стороны транспортного средства. <b>Рабочие огни:</b> четыре рабочих фары на замки спредера, четыре рабочих фары в середине стрелы, четыре рабочих фары в задней части транспортного средства. <b>Предупреждающие огни:</b> проблесковый маячок в задней транспортной средства.
<b>Коробка передач</b>	TE14 DANA (Америка), автоматическая (с возможностью ручного переключения) 4 передачи вперед, и 4 передачи назад.	<b>Спредер</b>	Спредер XCMG для обработки 20' и 40' стандартных ISO контейнеров. Доступно раздвижение, боковое смещение и функции вращения, а также управление поворотными замками. Номинальная грузоподъемность: 10 т. Боковое смещение: ±800 мм. Угол поворота: -105 ° ~ + 195 °.
<b>Ведущий мост</b>	Kessler D81PL488 (Германия) ведущий мот для тяжелых условий работы. Высокая надежность и простое обслуживание.	<b>Кондиционер</b>	Мощный, полностью автоматический кондиционер для отопления и охлаждения
<b>Шины</b>	6 Шин размерностью 14.00-25PR40 (диагонального типа), специальный протектор для портового применения и работы в тяжелых условиях.	<b>Устройства безопасности</b>	LMT (контроль нагрузки), устройство защиты от опрокидывания на задней оси, 2,5-метровый задний радар-парктроник, один огнетушитель 2 кг, автоматическая система пожаротушения.
<b>Тормоза</b>	Рабочий тормоз: маслозаполненный дисковый тормоз, действующий на передние колеса, оснащенный независимым гидравлическим баком, высокоэффективным фильтром и радиатором. Стояночный дисковый тормоз, действующий на ведущий мост.		
<b>Рулевое управление</b>	Оснащен гидравлическим усилителем рулевого управления и прост в использовании.		
<b>Рама</b>	Рама коробчатого типа с большим поперечным сечением изготовлена из высокопрочной стали, с высоким сопротивлением на скручивание.		
<b>Стрела</b>	Двухступенчатая, четырехугольная телескопическая стрела, конструкция с высоким сопротивлением на скручивание, изготовлена из высокопрочной стали.		

## Масса

Позиция	Передний мост	Задний мост	Общий вес	Диапазон допусков
Без нагрузки	23524кг	15976кг	39500кг	±3%
При номинальной нагрузке	38269кг	11231кг	49500кг	±3%
Нагрузка на ось в 45 т приведена для первого ряда контейнеров				

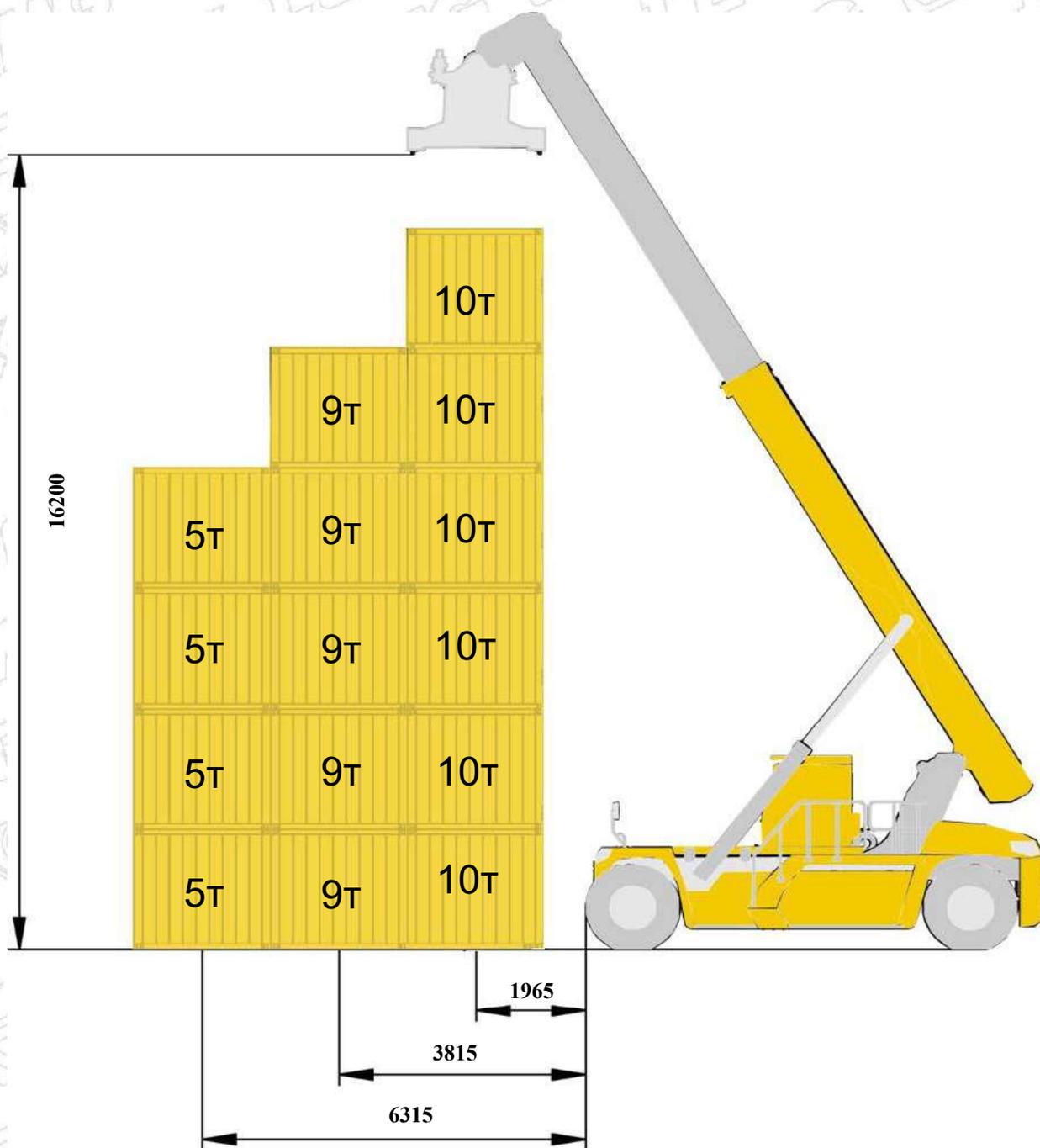
## Рабочая скорость

Позиция	Без нагрузки	Номинальная нагрузка	Диапазон допусков
Скорость подъёма	450 мм/с	400 мм/с	±10%
Скорость опускания	400 мм/с	400 мм/с	±10%
Скорость движения	28км/ч	21 км/ч	±10%

## Технические характеристики спредера

Позиция	XCMG Спредер	Диапазон допусков
Грузоподъемность	10000кг	≥
Боковое смещение	±800мм	±1.5%
Время телескопирования	выдвижение : 25с возврат : 11с	±10%
Время вращения	50с	±10%
Время смещения	15с	±10%
Время блокировки\разблокировки	1с	±10%

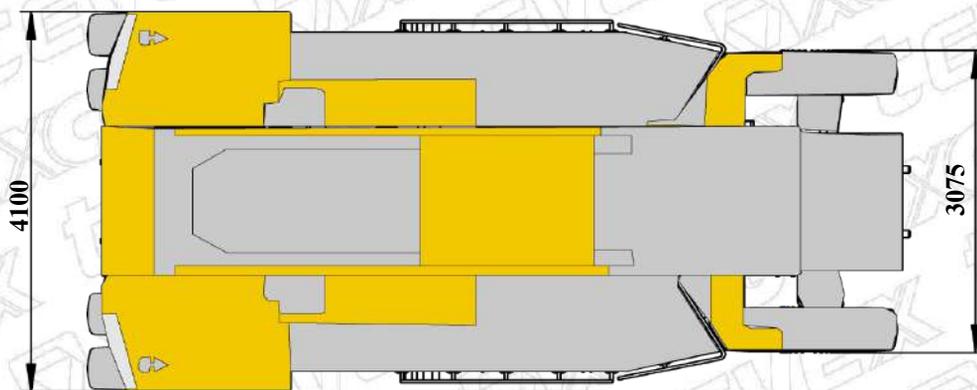
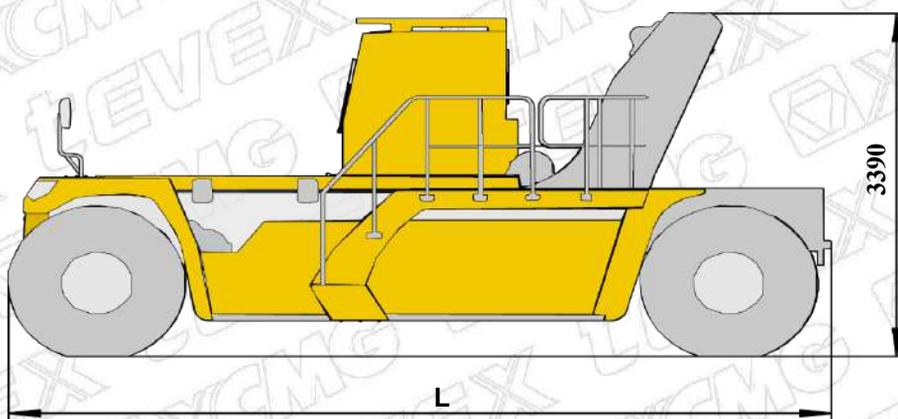
# Грузоподъемность



Средер	Максимальная высота подъема	Максимальная грузоподъемность	Количество слоев штабелирования
XCMG	16200мм	10т	6 (9'6")-5 (8'6")-4 (8'6")

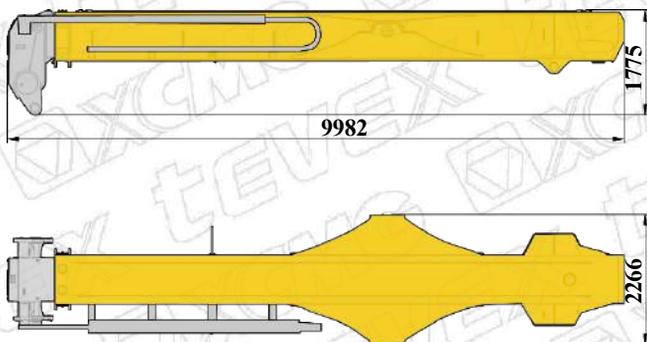
## Размеры отгрузочных деталей

1	Главная машина	
Масса	161600кг	191600кг
Количество	1	
Длина	6420мм	6665мм
Замечание	Снятый противовес В	Не снятый противовес В

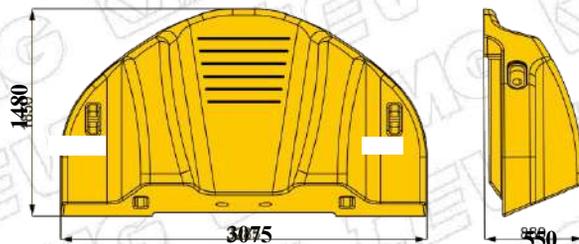


# Размеры отгрузочных деталей

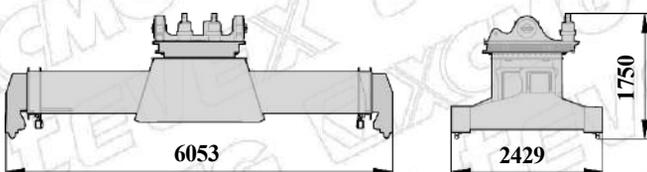
2	Стрела в сборе
масса	8033кг
количество	1



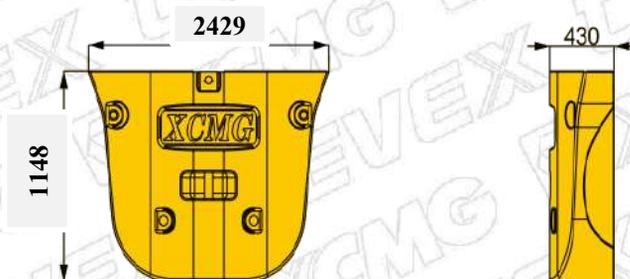
4	Противовес А
масса	6000кг
количество	1



3	Средер
масса	5000кг
количество	1

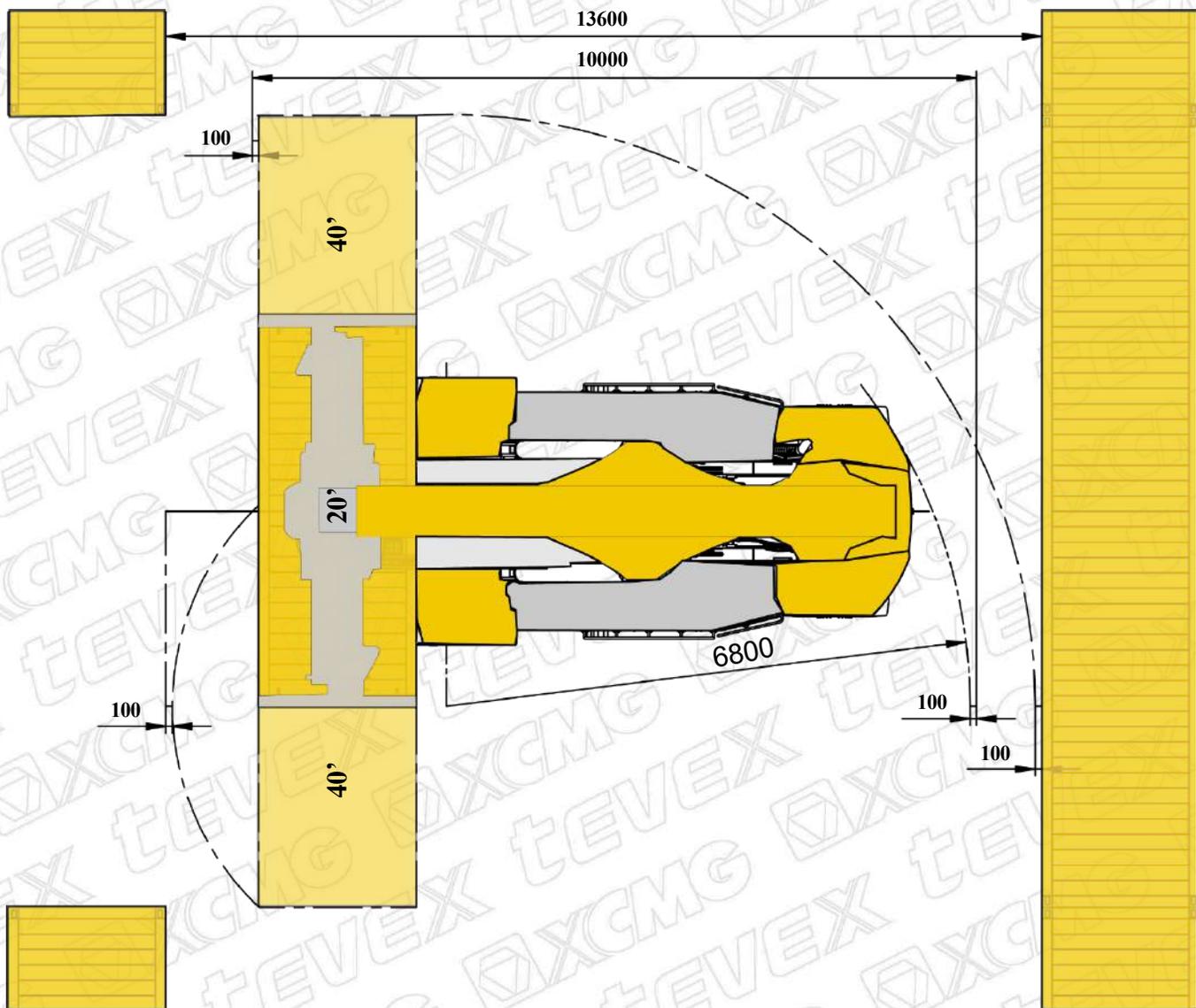


5	Противовес В
масса	3000кг
количество	1



Примечание: : Указаны массы каждой единицы, а стрела в сборе включает в себя стрелу и телескопический цилиндр.

# Ширина рабочего коридора



# Основные технические параметры

№	Позиция	Ед.	Значение	Диапазон допусков	
1	Длина	мм	10860	±2%	
2	Ширина	Средер	мм	6053	±2%
3		Переднее колесо	мм	4100	±2%
4	Высота	мм	4000	±2%	
5	Колёсная база	мм	5000	±1%	
6	Колея	Передняя	мм	3284	±1%
7		задняя	мм	2450	±1%
8	Свес	Передний	мм	710	±1%
9		Задний	мм	955	±1%
10	Мин. дорожный просвет	мм	265	±1%	
11	Мин. радиус поворота	мм	6800	≤102%	
12	Макс. тяговое усилие	кН	170	≥90%	
13	Макс. грузоподъемность	%	30%	≥90%	
14	Собственная масса	кг	39500	±3%	
15	Номинальная грузоподъемность	кг	10000	—	
16	Ёмкость штабелирования	—	6-5-4	—	
17	Макс. высота подъёма	мм	16200	±1.5%	
18	Макс. скорость подъёма	Пустой	мм/с	450	±10%
19		Полная загрузка	мм/с	400	±10%
20	Макс. скорость опускания	Пустой	мм/с	400	±10%
21		Полная загрузка	мм/с	400	±10%
22	Максимальная скорость перемещения	Пустой	км/ч	28	±10%
23		Полная загрузка	км/ч	25	±10%
24	Ширина рабочего коридора	20'	мм	10000	±2%
25		40'	мм	13600	±2%

## Перечень основных компонентов

<b>№0.</b>	<b>Имя</b>	<b>Модель</b>	<b>Изготовитель</b>
1	Спредер (XCMG)	XJD100	Xuzhou XCMG Port Machine Co.,Ltd.
2	Двигатель	QSB6.7	Америка Cummins
3	Коробка передач	TE14	Америка Dana
4	Ведущий мост	D81PL488	Германия Kessler
5	Насос	P105+P75	Америка Parker
6	Главный клапан	K220LS-02	Америка Parker
7	Телескопический цилиндр	XCS1009K.16	Xuzhou Hydraulic Parts Co., Ltd. XCMG
8	Цилиндр подъёма стрелы	XCS45_2.28	Xuzhou Hydraulic Parts Co., Ltd. XCMG
9	Шины	14.00-25-28RP	Guizhou type Co., Ltd. Hongzhou Zhongce Rubber Co., Ltd.
10	Кабина	XCS1009K.03	Hubei Qixing Cabin Manufacturing Co., Ltd.
11	Радиатор	XCS1009K.48	Akg thermal Systems(taicang) Co.,Ltd

## Примечание

1. Вся информация в брошюре приведена только для справки. Никогда не полагайтесь на неё для управления машиной. Обратитесь к руководству по эксплуатации для получения инструкций по эксплуатации машины.
2. Контейнерные ричстакеры относятся к внедорожным машинам. Необходимо соблюдать местные правила дорожного движения. Для перемещения рабочей площадки на большие расстояния используйте прицеп и учитывайте полную массу, нагрузку на ось и размеры машины.
3. Машина должна эксплуатироваться на твердом грунте, уклон которого не превышает 3%.
4. Эксплуатация машины допустима только тогда, когда сила ветра ниже 6 разряда.  
При эксплуатации машины под воздействием ветра необходимо соблюдать скорость ветра, состояние оборудования и рабочую среду. Кроме того, скорость ветра на земле отличается от скорости в воздухе, а также на ровной местности и в городском воздухе, что необходимо учитывать.